

ЗАО «МЗВА»: идём в ногу со временем!



центра ИЦ ЛАВИ «ЧЭМЗ» — «МЗВА» (г. Чкаловск, Нижегородская область) позволяют предприятию в краткие сроки производить разработку, испытания и освоение изделий в серийном производстве. Так, в 2003 г. была освоена полная номенклатурная линейка арматуры для СИП 0,4 кВ. О последних разработках линейной арматуры для данного класса напряжения мы побеседовали с генеральным директором ЗАО «МЗВА» Романом ОЖЕРЕЛЬЕВЫМ.

— **Роман Валерьевич, ЗАО «МЗВА» позиционирует себя как ведущий отечественный производитель линейной арматуры. Какие можно выделить преимущества продукции завода по сравнению с продукцией других производителей?**

— Начнём с того, что наше предприятие уже более десяти лет выпускает современную надёжную линейную арматуру, высочайшее качество которой подтверждено многолетней эксплуатацией. В этом году продукция ЗАО «МЗВА», кроме арматуры для СИП 0,4 кВ, аттестация которой завершится в ближайшее время, была аттестована в ОАО «Россети», что в очередной раз подтверждает высокое качество и надёжность выпускаемой продукции. Теперь линейная арматура завода рекомендована для применения на объектах электросетевого комплекса нашей страны. По объёму номенклатуры продукции, аттестованной в ОАО «ФСК ЕЭС», завод сегодня является безоговорочным лидером среди отечественных и зарубежных производителей линейной арматуры.

Испытательный центр линейной арматуры и высоковольтных

изоляторов ИЦ ЛАВИ «ЧЭМЗ» — «МЗВА» аттестован в Единой национальной системе аккредитации, что позволяет, в частности, проводить испытания арматуры для воздушных линий электропередачи, в том числе арматуры СИП.

Следует добавить, что постоянное техническое перевооружение производства и разработка новых изделий ведутся в ходе выполнения программы «Арматура и изоляторы нового поколения», которая уже несколько лет успешно реализуется в рамках ПО «Форэнерго», координирующей производственную и научно-техническую деятельность ЗАО «МЗВА», ЗАО «ИНСТА» (производство полимерных изоляторов), ЗАО «ЮМЭК» (производство подвесных стеклянных изоляторов) и других отечественных предприятий арматурно-изоляционной подотрасли.

— **Кстати, о новых изделиях. Расскажите, пожалуйста, какие последние разработки для ВЛИ 0,4 кВ были выполнены на ЗАО «МЗВА»?**

— На нашем предприятии всегда особое внимание уделяется пожеланиям заказчиков. Поэтому непрерывно идёт работа по модернизации выпускаемой продукции, упрощению монтажа, повышению надёжности. При разработке новой арматуры для самонесущих изолированных про-

Рис. 1



В 2000 году на российском рынке арматуры для воздушных линий электропередачи появился новый участник — московский завод высоковольтной арматуры, теперь уже всем известное ЗАО «МЗВА». С каждым годом увеличивались объёмы производства и реализации продукции на предприятии, расширялась география поставок, что подтверждало серьёзность намерений молодой и амбициозной компании. И действительно, за эти годы завод стал ведущим отечественным предприятием по производству наиболее современной линейной арматуры для воздушных линий электропередачи и подстанций — более тысячи изделий, освоенных в серийном производстве.

Качественная работа конструкторской и технологической служб ЗАО «МЗВА», наличие собственного инструментального производства и заводского аттестованного испытательного

Рис. 2



водов СИП-2 и СИП-4 ВЛИ 0,4 кВ был учтён опыт эксплуатации и производства арматуры, выпускаемой заводом с 2003 года.

Коротко о преимуществах нашей продукции.

Поддерживающий зажим PS 1500 и комплект промежуточной подвески ES 1500 (рис. 1) имеют широкий диапазон сечений несущей жилы СИП-2, составляющий 16–120 мм². Закрытый контур кронштейна обеспечивает полную защиту от срыва зажима. Пружинная конструкция прижимной плашки значительно увеличила прочность заделки несущей жилы и облегчила её фиксацию в зажиме при монтаже.

Анкерные кронштейны СА 2000, СА 2000.1, СА 2000.2 имеют возможность универсального крепления к железобетонным, деревянным и стальным стойкам при помощи специальных болтов или монтажной ленты F20. Кронштейн СА 2000 (рис. 2) имеет дополнительные выступы на поверхности, прилегающие к опоре. Это увеличило угол захода монтажной ленты на кронштейн, что повысило прочность его крепления. Кронштейны изготовлены из алюминиевого профиля, полученного методом экструзии,

что обеспечивает им стабильно высокую механическую прочность благодаря исключению скрытых дефектов, которые встречаются у кронштейнов, изготовленных методом литья.

Анкерные зажимы РА 1000, РА 1500 (рис. 3), РА 2200 обладают широким диапазоном сечений несущей жилы СИП-2, на который они рассчитаны: от 25 до 120 мм². Значительно повысилось удобство монтажа за счёт облегчения хода клиньев благодаря применению внутренних пластиковых направляющих.

Анкерный зажим для проводов абонентских ответвлений РА 25x100 совершенно новой конструкции (рис. 4). В отличие от своего предшественника новая модель обладает рядом преимуществ — повышено удобство монтажа за счёт применения двух отдельных клиньев, повышена надёжность, снижена масса, исключена необходимость применения плоской отвёртки при закреплении тяги в гнезде на корпусе зажима, значительно увеличена длина гибких ремешков, связывающих клинья зажима с его корпусом. Новую и старую конструкцию связывает только название — оно осталось неизменным.

Ответвительные прокалывающие герметичные зажимы типа ОР и зажимы типа ZVZ 481 для подключения устройств закорачивания и заземления по своей конструкции отвечают всем современным требованиям, предъявляемым к ответвительным прокалывающим зажимам последнего поколения, обеспечивающим возможность монтажа зажимов под напряжением на действующей линии. Герметичность обеспечивается применением герметизирующих эластичных

прокладок, в которые помещаются прокалывающие контактные элементы зажимов, имеющие специальную пирамидальную форму, способствующую лучшей герметизации места прокола на изоляции провода. Срывные головки нормируют необходимое усилие затяжки стяжного болта для обеспечения гарантированного прокола изоляции и надёжного электрического контакта. Зажимы имеют модификацию с пластиковыми срывными головками. Это обеспечивает дополнительную защиту электромонтажников при установке зажимов под напряжением на действующей ВЛ.

Я перечислил лишь несколько наших новых решений, хотя модернизации за последние два года подверглась практически вся номенклатура изделий для линий с изолированными и защищёнными проводами. Всю необходимую информацию желающие могут найти на официальном сайте ЗАО «МЗВА», а также увидеть нашу продукцию на крупных отраслевых выставках, в которых мы активно принимаем участие.

— Роман Валерьевич, как Вы лично отнеслись к созданию новой компании ОАО «Россети»?

Это, конечно же, плюс для всей энергетической отрасли России. Создание единой системы оптимизирует управление производственными процессами, повысит надёжность и эффективность функционирования всего электросетевого комплекса страны. Мы надеемся, что данное решение позволит защитить энергетический рынок от недобросовестных компаний и создаст для отечественных производителей благоприятные условия для ведения честного конкурентного бизнеса.

Беседовал Владимир СЕРЯКОВ

Рис. 3



Рис. 4

