

Испытательный центр ЗАО «ЮМЭК»: полная готовность к аттестации!

Кажется, что буквально вчера ЗАО «ЮМЭК» – современное российское предприятие по выпуску подвесных стеклянных изоляторов, отмечало свое пятилетие. Но с тех памятных торжеств прошел ровно год.

Постоянный напряженный производственный ритм не всегда способствует спокойному подведению итогов, хотя очередной прожитый год – конечно, повод для разговора о компании, продукцию которой хорошо знают энергетики России и стран ближнего зарубежья.

О последних важных событиях и ближайших планах заводчан мы побеседовали с генеральным директором предприятия **Богуславом Павловичем Горди-евичем**.

– Начну, пожалуй, с того, чему сейчас уделяется повышенное внимание – это развитие нашего испытательного центра. Рост производства, расширение географии поставок, стремление к обеспечению потребителей качественной и надежной продукцией и цивилизованному присутствию на рынке укрепили нас во мнении, что особую важность имеет наличие у предприятия испытательного центра. Необходимо отметить, что в ПО «Форэнерго», координирующем научно-техническую и производственную деятельность ведущих заводов арматурно-изоляционной подотрасли, действует специальная программа по расширению возможностей испытательных центров на предприятиях объединения. В ходе выполнения этой программы уже аттестованы на техническую компетентность испытательные центры линейной арматуры и высоковольтных изоляторов (ИЦ ЛАВИ «ЧЭМЗ» – «МЗВА») и высоковольтных композитных изоляторов (ИЦ ВКИ «ИНСТА-СИЛ»), в стадии аккредитации находится и наш центр высоковольтных стеклянных изоляторов (ИЦ ВСИ «ЮМЭК»). Поставлена задача в 2013-2014 годах обеспечить проведение собственными

силами всего объема периодических и большей части квалификационных испытаний стеклянных изоляторов.

– **Что делается для выполнения поставленной задачи?**

– Планово выполняется программа по повышению уровня технической компетенции испытательной лаборатории – проводится дополнительное обучение специалистов: повышение квалификации лаборантов физико-механических испытаний и измерений в аккредитованном учебном центре; запускается новое оборудование: комплекс для измерения уровня радиопомех, разрывная машина ИР-500М-авто WES 600; проведена модернизация установки для испытаний термошоком с обеспечением термоудара до 140°С. Входим в сделку по приобретению генератора импульсных напряжений. Потрачены значительные средства, но все это позволит существенно расширить наши возможности. Хотя и сегодня ИЦ ВСИ «ЮМЭК» проводит достаточный объем физико-механических и электрических испытаний: качество поверхности; нормированная одноминутная растягивающая сила; непрерывный поток искр; габариты и строительная высота, длина пути утечки, масса; запирающие свойства замка; качество и толщина цинкового покрытия; термостойкость; термический удар; пробивное напряжение промышленной частоты и другие. Испытательная лаборатория совместно с заводским ОТК проводит приемосдаточные испытания выпускаемой продукции, испытание комплектующих, подлежащих входному контролю в соответствии с требованиями нормативных документов. Центр оснащен необходимыми помещениями, средствами измерений,

испытательным и вспомогательным оборудованием, располагает фондом нормативно-технических и других необходимых документов для проведения испытаний.

– **Богуслав Павлович, если еще два-три года назад «ЮМЭК» считался новичком на энергетическом рынке, то сейчас о нем такого сказать нельзя – компания широко известна не только в России, но и за ее пределами. Какие планы у коллектива по расширению рынков сбыта, что делается для этого на предприятии?**

– Вы правильно заметили, что с самого создания ЗАО «ЮМЭК» только набирает обороты: расширяется номенклатура, увеличиваются объемы продукции, растет география поставок. После присоединения России к ВТО приоритетной задачей для руководства компании является именно выход на крупные мировые энергетические рынки. Разработана и внедряется программа экспорта продукции в страны дальнего зарубежья, первые поставки уже состоялись. Сейчас объем выпускаемой нами продукции составляет более 5 процентов мирового объема производства подвесных стеклянных изоляторов, и мы считаем это хорошим результатом. В мае этого года в Испытательном центре высоковольтного электрооборудования Федерального государственного унитарного предприятия им. Ленина (ФГУП ВЭИ) завершились квалификационные испытания линейных подвесных стеклянных тарельчатых изоляторов типа ПС 210В производства ЗАО «ЮМЭК». Согласно сертификату, изоляторы нашего предприятия полностью соответствуют требованиям нормативных документов ГОСТ 6490-93. В третьем квартале текущего года



планируется завершение аттестации изоляторов ПС 210В в ОАО «Российские сети». Завершена подготовка серийного производства новых для нас изделий – изоляторов ПСВ 160 и ПСВ 210: ведутся квалификационные испытания, аттестация должна быть завершена до конца года. В планах освоение в первом квартале 2014 года изолятора ПС 300.

Постоянно проводится модернизация технологического оборудования, за счет чего повышается производительность производства на десять процентов и снижена себестоимость продукции (например, снижена себестоимость изоляторов ПС70Е, ПС 120Б за счет увеличения съема стекломассы с печи). Совершенствование технологии позволило повысить выход годных, что также отразилось на фактической себестоимости. Запускается новое оборудование (например, французская полуавтоматическая линия сборки, аналогов которой в России пока нет).

Совсем недавно система менеджмента качества ЗАО «ЮМЭК» прошла очередной аудит и получила высокие оценки авторитетным и признанным во всем мире немецким органом сертификации TUV SUD Management Service GmbH. ЗАО «ЮМЭК» не останавливается на достигнутом. На предприятии уделяют большое внимание непрерывному совершенствованию выпускаемой продукции и внедряют разработки, которые позволяют не только повышать эксплуатационные характеристики серийных изделий, но и создавать новые типы изоляторов. Например, с увеличенной гидрофобностью поверхности, что обеспечивает значительно более высокие характеристики электрической прочности изоляторов в условиях повышенных загрязнений и увлажнения.

– **Какими Вам видятся основные проблемы, с которыми сейчас сталкивается предприятие?**

– Основная проблема на сегодняшний день одинакова для всех отечественных производителей в арматурно-изоляционной подотрасли. В настоящее время в России успешно работает значительное число предприятий, которыми освоен широкий ассортимент изделий для энергетиков. Многие из них направляют значительные силы и средства на проведение исследований и инновационных разработок, на выпуск продукции на уровне мировых стандартов или выше этого уровня. Это подтверждается поставками продукции отечественных производителей за рубеж. Успешно развивается процесс импортозамещения. В своей работе мы постоянно ощущаем помощь и внимание со стороны руководства отрасли, формирующего атмосферу поддержки российских производителей.

Однако существуют недобросовестные коммерческие организации, которые используя сформированный в РФ климат поддержки отечественных производителей, занимаются массовым ввозом, в основном из КНР, продукции низкого качества, якобы изготовленной на российских предприятиях. Наносится ущерб нашей деловой репутации, высока вероятность снижения надежности энергетических объектов. Должны быть, по нашему мнению, предельно ужесточены процедуры сертификации и аттестации, посредством введения процедур обязательного подтверждения заявленных характеристик продукции результатами испытаний на соответствие российским техническим регламентам и отраслевым стандартам, выполненными в отечественных или зарубежных компетентных испытательных центрах.

Только объединив усилия производителей, потребителей продукции для электросетевого комплекса, органов российской таможни и фискальных органов, мы сможем противостоять противоправным действиям недобросовестных поставщиков и их посредников.

Владимир СЕРЯКОВ

